



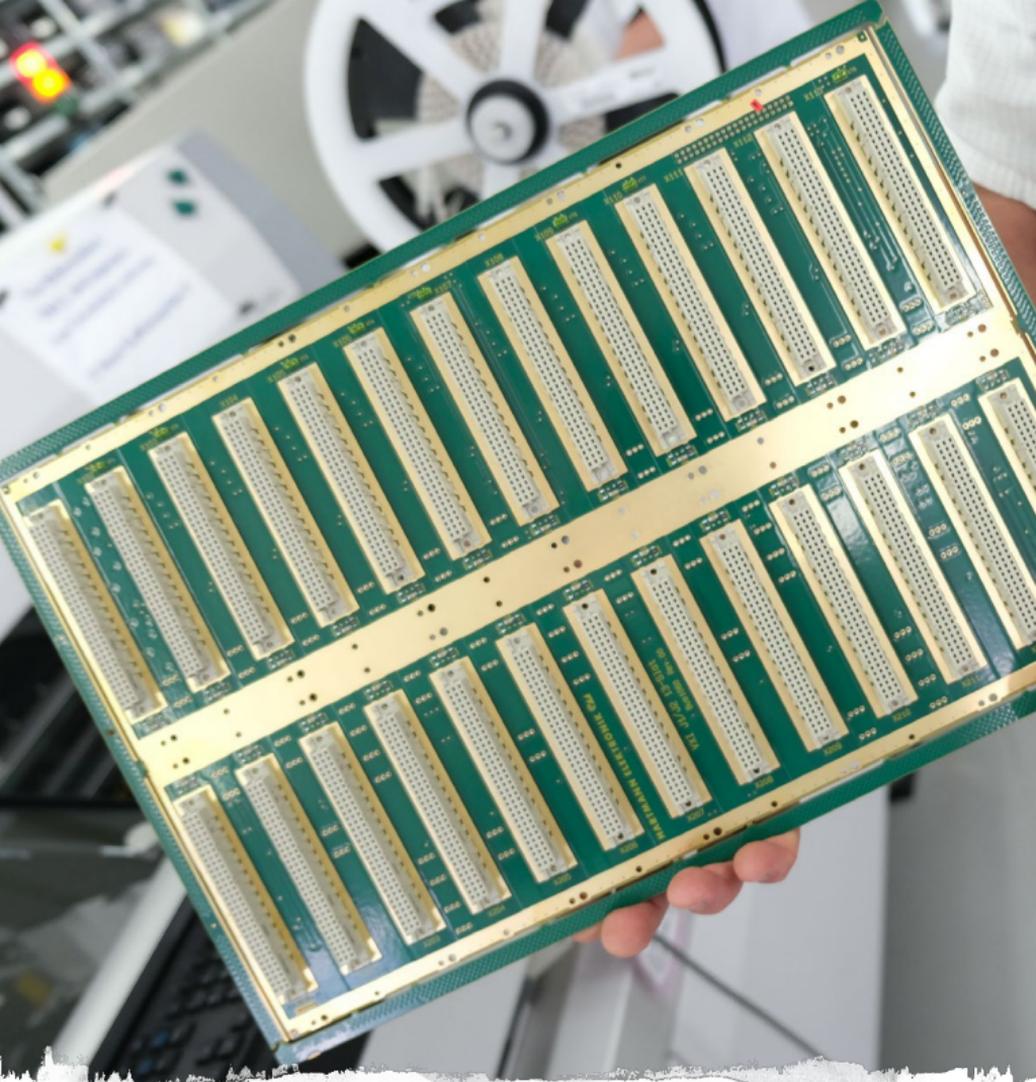
# Manuelle Röntgen-Inspektion

Best-Practice Beispiel  
von



**HARTMANN ELECTRONIC**

A Phoenix Mecano Company



## Anforderung:

Viele Pins und Stecker auf Backplanes für:

- Militärbereich
- Luft- und Raumfahrt
- Satellitenkommunikation
- Eisenbahn- und Sicherheitsindustrie

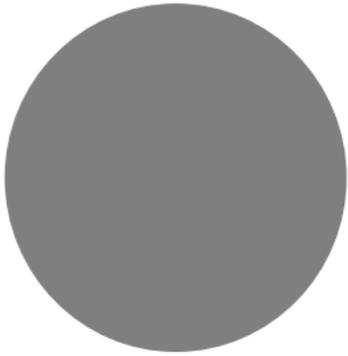
# Einstieg in die Röntgeninspektion

- Manuelle Prüfung von Kleinserien auf IPC
- Zusätzliches Prüfangebot für Kunden
- Lötprozesse optimieren



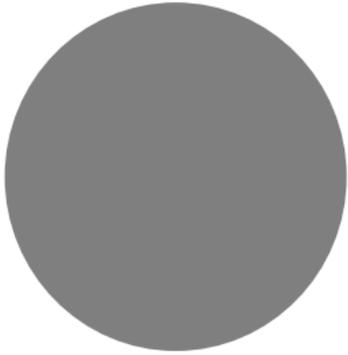
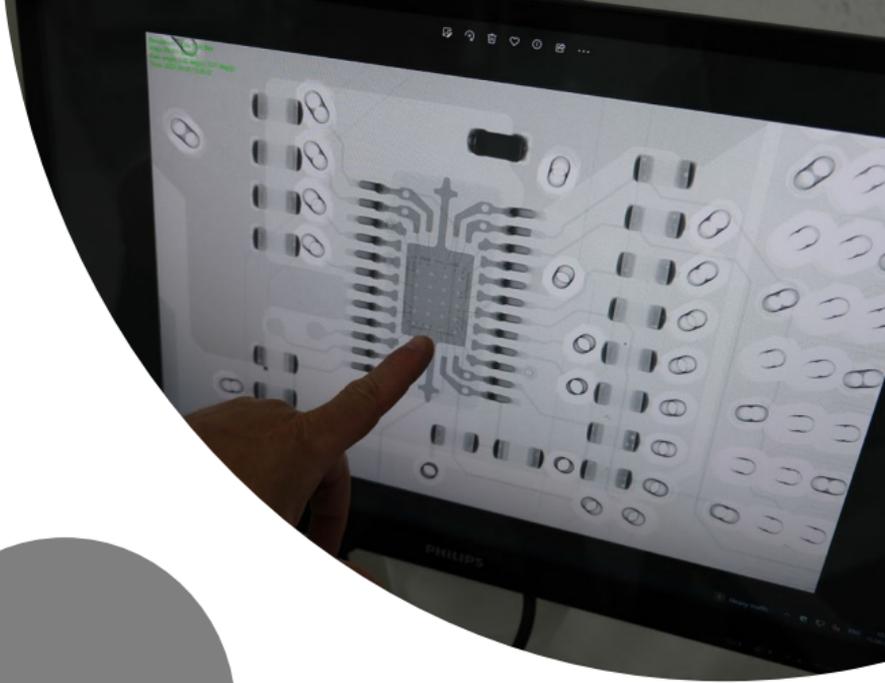


Ist bei jedem Pin die  
IPC-Anforderung  
erfüllt?



Gibt es  
Lufteinschlüsse?





Sind die Bonddrähte  
und Balls in  
Ordnung? |



„Solche Fehler sehe ich nur mit Röntgentechnologie.“

Fedor Minich  
Production Manager



## Top Preis-Leistungsverhältnis

„Wir sind noch nie in den Bereich gekommen, dass die Leistung von 90kV nicht ausreichen würde – da hat uns SmartRep wirklich gut beraten. Denn anfangs hatten wir überlegt, höher einzusteigen.“

Die Präzision und Detailerkennbarkeit der Unicom-Anlage passen jedoch genau zu unseren Bedürfnissen.“



**HARTMANN  
ELECTRONIC**

**Motorstrasse 43**

Danke für diesen Einblick!